

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### → 1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Кран шаровой для радиаторов прямой (угловой) **TEBO technics®** Ø DN 20x1/2" и 25x3/4" PN25 из PPR.

### → 2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Кран шаровой для радиаторов прямой (угловой) **TEBO technics®** является запорной арматурой, предназначен для подключения радиаторов по возвратному (из радиатора) теплоносителю, выполняет роль запорного клапана (детонтора). Необходим для безопасного демонтажа радиатора и отключения радиатора от системы отопления по возвратной магистрали. Не предназначен для регулирования потока.

### → 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики крана шарового **TEBO technics®**:  
Кран шаровой для радиаторов прямой (угловой) соответствует ГОСТ Р 52134-2003, ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 5761-74 п.п. 1.6, 1.14, 1.16, 1.22, 1.22а, 1.23, р. 2а, 3, 4, ГОСТ 11823-91 пп. 1.2, 1.3, 1.12, 1.15, 2.7, 2.12, р. 3, 5, ГОСТ 9544-2005.



#### ➔ 4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

согласно ГОСТ Р 52134-2003г. по 5 классу:

Класс эксплуатации	$T_{\text{раб}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{раб}}, \text{год}$	$T_{\text{max}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{max}}, \text{год}$	$T_{\text{авар}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{авар}}, \text{ч}$
5	20	14	90	1	100	100
	60	25				
	80	10				

**Область применения:** Высокотемпературное отопление отопительными приборами.

#### ➔ 5. УСТРОЙСТВО КРАНА ШАРОВОГО **TEBO technics**<sup>®</sup>

Кран шаровой для радиаторов прямой (угловой) **TEBO technics**<sup>®</sup> представляет собой запорное устройство.

**Материалы деталей, контактирующих с водой:**

**Корпус шарового крана** — полипропилен (PPR тип-3)

**Уплотнительные кольца** — EPDM

**Затворный шар и закладная в PPR корпус деталь** — хромированная латунь

#### ➔ 6. ПРАВИЛА ВЫБОРА КРАНА ШАРОВОГО, МОНТАЖА, НАЛАДКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Кран шаровой для радиаторов прямой (угловой) подбирается, как правило, по диаметру трубопровода, на котором он устанавливается. Присоединение к трубопроводам крана шарового **TEBO technics**<sup>®</sup> производится путем диффузионной сварки.